LE WINCH

Sommaire

LE WINCH MANUEL	Planche
- Les composants	1
- Les caractéristiques	2
- L'entretien	3

ANNEXES 1 - 2



LE WINCH MANUEL

Eclaté winch standard

Les composants

Le winch se caractérise par :

- le nombre de vitesse
- le rapport de vitesse
- le rapport de puissance

Nous avons 2 types:

- le winch standard qui entraîne 2 opérations à exercer en même temps ; tourner la manivelle et tirer sur le cordage.

 le winch self-tailing possède à la partie supérieure une mâchoire composée de 2 éléments qui permettent de loger le cordage.
Pour obtenir un bon fonctionnement d'enroulement de celui-ci, le diamètre doit être en rapport avec l'ouverture des mâchoires.
Le fabricant du winch donne toutes les indication pour le choix du cordage.

L'écartement entre les 2 mâchoires, selon des modèles est automatique ou il faut manœuver la mâchoire supérieure.

Démultiplication			Puis	sance	Dia. Poids Poupée ①				Dia. Base 🖸		Haute	eur(C)	Entrée		Dia. cordage	
	Isl	2nd				11)			0.00000000	in	20/2003000	in	mm	in	mm	in
	2.6:1	9:1		48.6:1			93	35/8	181	7½	208	83/16	86	33/8	8-14	5/16 -9/16

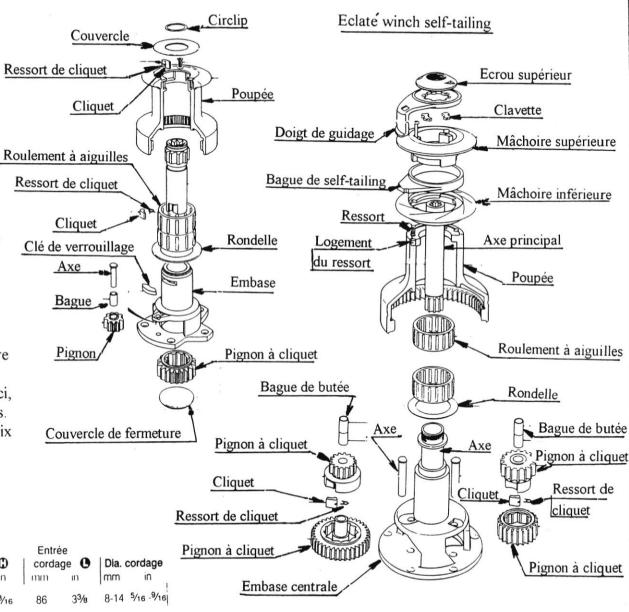


PLANCHE Win 1

Les caractéristiques

Rapport de vitesse

C'est le rapport entre le nombre de tours effectués par la manivelle et un tour de le poupée.

Rapport de puissance

C'est la principale caractéristique du winch, qui permet de connaître quel effort de traction que nous pouvons obtenir sur le cordage.

$$\mathbf{Rp} = \underline{\mathbf{L}} \mathbf{x} \mathbf{Rv}$$

L = longueur de la manivelle

R = rayon de la poupée

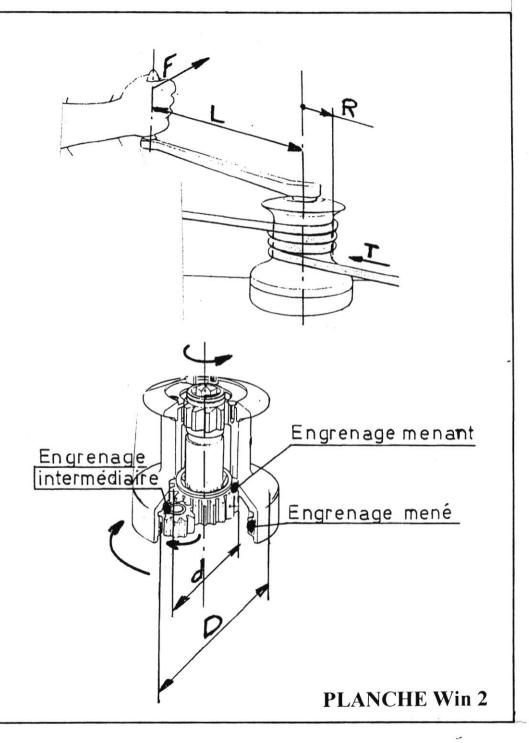
Soit type 48 ST	1v °	2v°
Rapport de vitesse	2,6/1	9/1
Rapport de puissance	13,9/1	48,6/1

Si vous exercer un effort de 10 kg sur la poignée de la manivelle vous avez une traction de :

$$T = 48.6 \times 10 = 486 \text{ kg}$$

Cette valeur doit être diminuée du rendement estimé à 90 % soit :

$$486 \times 0.9 = 437.4 \text{ kg}$$



L'entretien

Pour que le fonctionnement du winch soit sans défaillance, il est nécessaire d'effectuer un entretien dont la fréquence est suivant l'utilisation du bateau.

L'entretien consiste à :

- Nettoyage de la partie enroulement du cordage sur la poupée
- Nettoyage des cliquets et du logement
- Nettoyage du mécanisme

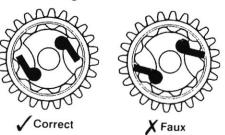
Le démontage s'effectue par le haut et suivant les fabricants vous pouvez trouver des différences.

Les produits sont : des chiffons, quelques clés et tournevis, du pétrole, de l'huile et de la graisse résistante à l'eau de mer.

Pas de ponce pour la poupée en aluminium.

- Prenez un linge que vous étendez sur un endroit plat
- Repérez le sens de démontage et poser les pièces dans cet ordre sur le linge, cela évite les mélanges.
- Nettoyer les pièces une par une pour les remettre à la même place
- au remontage, graisser les roulements et leurs portées, les axes des engrenages et légèrement sur les dents .
- Huiler seulement le logement des cliquets.
- Bien remettre les pièces en suivant l'ordre inverse du démontage.

Montage des cliquets





Démontage circlip avec un petit tournevis

Retirer le couvercle



Retirer les roulements



Retirer la clavette puis Les pignons

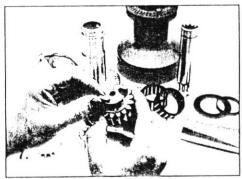


Retirer les cliquets

Nettoyage au pétrole

PLANCHE Win 3

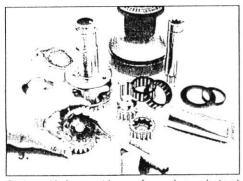
44ST, 48ST, 50ST, 54ST, 58ST, 62ST



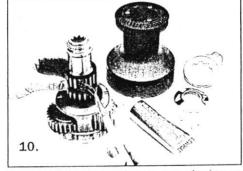
Déposer et examiner les cliquets et ressorts de cliquets, et les remplacer le cas échéant.



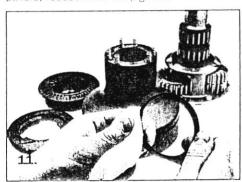
Assembler les cliquets et ressorts, graisser légèrement les cliquets, vérifier leur bon fonctionnement (pas de coincement).



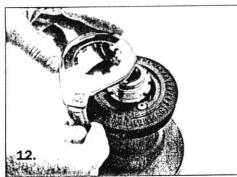
Graisser légèrement les surfaces des rochets et paliers, réassembler les pignons.



Graisser et monter les pignons, axes de pignons et l'axe principal.



Démonter et nettoyer l'ensemble flasque. Voir la section Entretien du Wavespring de ce manuel.

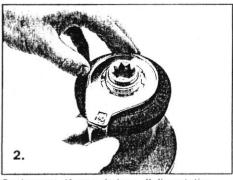


Réassembler le tambour, les clavettes de l'axe principal et le bras d'alimentation. Graisser légèrement le joint torique et le pas de l'ecrou supérieur avant le montage.

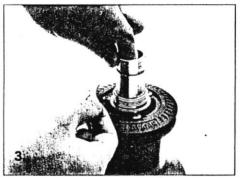
ENTRETIEN DES WINCH A DEUX VITESSES 30ST, 40ST,



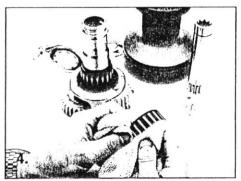
Dévisser l'ecrou supérieur.



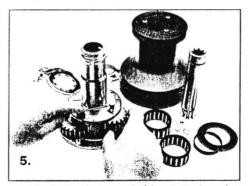
Soulever et déposer le bras d'alimentation.



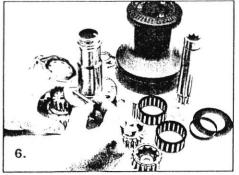
Déposer les deux clavettes de retenue, soulever et déposer l'axe principal.



Déposer et nettoyer les paliers et la rondelle du tambour.



A l'aide d'un petit tournevis à lame, soulever les deux axes de pignons.



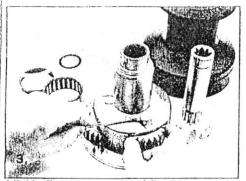
Déposer les axes de pignons et déposer les ensembles pignons.

Annexe 1

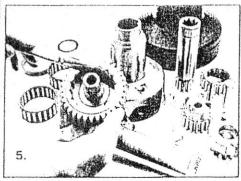
ENTRETIEN DU WINCH A DEUX VITESSES 43



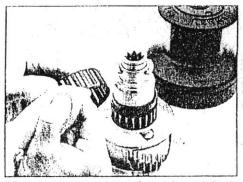
Déposer le circlip et soulever le tambour et l 'ecrou supérieur.



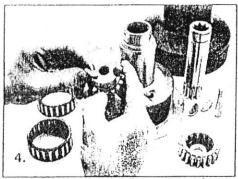
A l'aide d'un petit tournevis à fine lame, extraire les axes de pignon et deposer les pignons.



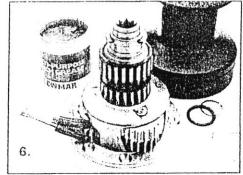
Appliquer une fine couche de graisse pour winch Lewmar sur les rochets et sur les surfaces internes des paliers. Remonter les pignons.



Déposer et nettoyer les paliers et la rondelle du tambour, puis déposer les deux clavettes de retenue des axes et l'axe principal.

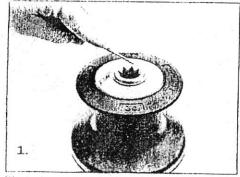


Rechercher toute trace d'usure excessive sur les ensembles pignons. Remplacer les cliquets et les ressorts le cas échéant.



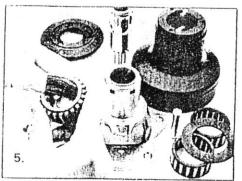
Réassembler le winch en suivant l'ordre inverse du démontage et en prenant soin de graisser légérement toutes les dents des pignons et les surfaces des paliers.

ENTRETIEN DES WINCHS A DEUX VITESSES 16,24, 30 & 40

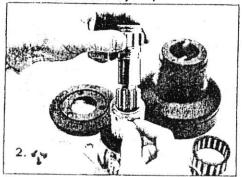




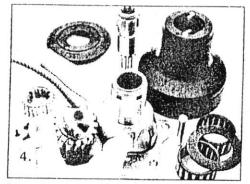
A l'aide d'un petit tournevis à fine lame, extraire l'axe du pignon. Deposer les pignons.



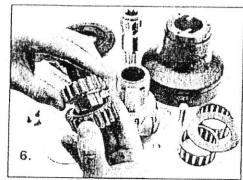
Appliquer une fine couche de graisse pour winch Lewmar à l'intérieur du rochet.



Déposer et nettoyer la clé de retenue et l'axe



Séparer les pignons Déposer, nettover et contrôler les chiquets et ressorts et les remplacer le cas eutre int. Graisser les chiquets avec une balle légère pour machines.



Réassembler les pignons en les faisant tourner pour faciliter l'opération. Réassembler le winch en suivant l'ordre inverse du démontage.

Annexe 2